

Министерство образования и науки Челябинской области
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Челябинский социально-профессиональный колледж «Сфера»

ПРОГРАММА ПРАКТИКИ

Учебной и производственной

по специальности 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий

2022 г.

Программа практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий.

Разработчики:

Авдеева Л.В., преподаватель
Жукова Т.В., преподаватель
Бурайкина М.Н., преподаватель

Рассмотрено на заседании ЦМК
ОПД и ПМ специальности
«Конструирование, моделирование
и технология швейных изделий»
«___» _____ 2022 г.

_____ К.А. Ненашова

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по УМиНР

_____ Т.Н. Миндибаева

«___» _____ 2022 г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Паспорт программы учебной и производственной практик	стр. 4
2. Тематический план и содержание учебной и производственной практик	9
3. Условия организации и проведения учебной и производственной практик	20

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК

1.1. Место учебной и производственной практик в структуре основной профессиональной образовательной программы

Программа учебной и производственной практик является частью ОПОП по специальности **29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий** (базовой подготовки) в части освоения основных видов профессиональной деятельности:

1. Моделирование швейных изделий.
2. Конструирование швейных изделий.
3. Подготовка и организация технологических процессов на швейных предприятиях.
4. Организация и управление работами в специализированных подразделениях швейного производства.
5. Выполнение работ по профессиям 16909 ПОРТНОЙ

Видами практики обучающихся, осваивающих ППСЗ, являются: учебная практика и производственная практика. Производственная практика включает в себя следующие этапы: практика по профилю специальности и преддипломная практика.

1.2. Цели практик

1.2.1. Цели учебной практики: формирование у обучающихся практических профессиональных умений, приобретение первоначального практического опыта в рамках профессиональных модулей ОПОП СПО по специальности.

1.2.2. Цели производственной практики – по профилю специальности: формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта в условиях реального производства.

1.2.3. Цели производственной практики – преддипломная практика: углубление обучающимися первоначального профессионального опыта, развитие общих и профессиональных компетенций, проверка их готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также подготовка к выполнению выпускной квалификационной работы в организациях различных организационно-правовых форм.

1.3. Требования к результатам учебной и производственной практик.

В результате прохождения учебной и производственной практик по ВПД обучающийся должен освоить:

ВПД	Профессиональные компетенции
Моделирование швейных изделий	ПК 1.1. Создавать эскизы новых видов и стилей швейных изделий по описанию или с применением творческого источника. ПК 1.2. Осуществлять подбор тканей и прикладных материалов по эскизу модели. ПК 1.3. Выполнять технический рисунок модели по эскизу. ПК 1.4. Выполнять наолку деталей на фигуре или манекене. ПК 1.5. Осуществлять авторский надзор за реализацией художественного решения модели на каждом этапе производства швейного изделия.
Конструирование швейных изделий	ПК 2.1. Выполнять чертежи базовых конструкций швейных изделий на типовые и индивидуальные фигуры. ПК 2.2. Выполнять чертежи модельных конструкций

	<p>по техническому рисунку.</p> <p>ПК 2.3. Осуществлять конструктивное моделирование швейных изделий.</p> <p>ПК 2.4. Создавать виды лекал (шаблонов) и выполнять их градацию, разрабатывать таблицу мер.</p> <p>ПК 2.5. Осуществлять авторский надзор за реализацией конструкторских решений на каждом этапе производства швейного изделия.</p>
Подготовка и организация технологических процессов на швейных предприятиях	<p>ПК 3.1. Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий.</p> <p>ПК 3.2. Составлять технологическую последовательность и схему разделения труда на запускаяемую модель в соответствии с нормативными документами.</p> <p>ПК 3.3. Выполнять экономичные раскладки лекал (шаблонов).</p> <p>ПК 3.4. Осуществлять технический контроль за качеством выпускаемой продукции.</p>
Организация и управление работами в специализированных подразделениях швейного производства.	<p>ПК 4.1. Участвовать в работе по планированию и расчетам технико-экономического обоснования запускаяемых моделей.</p> <p>ПК 4.2. Обеспечивать рациональное использование трудовых ресурсов, материалов.</p> <p>ПК 4.3. Вести документацию установленного образца.</p> <p>ПК 4.4. Организовывать работу коллектива исполнителей.</p>
Выполнение работ по профессии 16909 ПОРТНОЙ	<p>ПК 3.1. Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий.</p> <p>ПК 3.2. Составлять технологическую последовательность на запускаяемую модель в соответствии с нормативными документами</p> <p>ПК 3.3. Выполнять экономичные раскладки лекал (шаблонов).</p> <p>ПК 3.4. Осуществлять технический контроль качества выпускаемой продукции</p>

1.4. Количество часов на освоение программы учебной и производственной практик:

Код и наименование профессионального модуля	Виды практики	Индекс по учебному плану	Кол-во недель	Кол-во часов
ПМ.01. Моделирование швейных изделий	Учебная практика	УП.01.	3	108
	Производственная практика	ПП.01	1	36
ПМ.02. Конструирование швейных изделий	Учебная практика	УП.02	4/3	252
	Производственная практика	ПП.02.	-	-
ПМ.03. Подготовка и организация технологических процессов на швейных предприятиях	Учебная практика	УП.03.	4/1	180
	Производственная практика	ПП.03.	-	-
ПМ.04. Организация и управление работами в специализированных подразделениях швейного производства	Учебная практика	УП.04.	-	-
	Производственная практика	ПП.04.	3	108
ПМ.05. Выполнение работ по профессии 16909 ПОРТНОЙ	Учебная практика	УП.05.	4/2	216
	Производственная практика	ПП.05.	-	-
-	Преддипломная практика	ПДП.00	4	144
ИТОГО				1044

1.5. Условия и базы проведения практик

1.5.1. Учебная практика проводится:

- в мастерских техникума, в профильных организациях;
- мастерами и специалистами на производстве, преподавателями;
- непрерывно.

Планирование и организация учебной практики предусматривают работу студентов по следующим направлениям:

ПК 1.1. Создавать эскизы новых видов и стилей швейных изделий по описанию или с применением творческого источника.

ПК 1.2. Осуществлять подбор тканей и прикладных материалов по эскизу модели.

ПК 1.3. Выполнять технический рисунок модели по эскизу.

ПК 1.4. Выполнять наколку деталей на фигуре или манекене.

ПК 1.5. Осуществлять авторский надзор за реализацией художественного решения модели на каждом этапе производства швейного изделия.

ПК 2.1. Выполнять чертежи базовых конструкций швейных изделий на типовые и индивидуальные фигуры.

ПК 2.2. Выполнять чертежи модельных конструкций по техническому рисунку.

ПК 2.3. Осуществлять конструктивное моделирование швейных изделий.

ПК 2.4. Создавать виды лекал (шаблонов) и выполнять их градацию, разрабатывать табель мер.

ПК 2.5. Осуществлять авторский надзор за реализацией конструкторских решений на каждом этапе производства швейного изделия.

ПК 3.1. Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий.

ПК 3.2. Составлять технологическую последовательность и схему разделения труда на запускаемую модель в соответствии с нормативными документами.

ПК 3.3. Выполнять экономичные раскладки лекал (шаблонов).

ПК 3.4. Осуществлять технический контроль за качеством выпускаемой продукции.

Для проведения учебной практики для получения первичных (профессиональных) умений и навыков техникум готовит комплект документов, в который входят:

- приказ о допуске студентов к учебной практике;
- рабочая программа практики;
- нормативно-справочные материалы и т.д.;
- методические разработки;
- журнал практики.

На протяжении всего периода прохождения практики осуществляется текущий контроль знаний и умений студентов, результаты которого фиксируются в журнале практики.

По окончании практики студенты предоставляют дневник, отчет по установленным методическим указаниям разработанным по каждому виду профессиональной деятельности.

Оценка по практике приравнивается к оценкам (зачетам) по теоретическому

обучению и учитывается при подведении итогов общей успеваемости студентов.

1.5.2.Производственная практика – по профилю специальности проводится:

- в мастерских техникума, в профильных организациях;
- мастерами и специалистами на производстве, преподавателями;
- непрерывно.

Планирование и организация производственной практики по профилю специальности предусматривают работу студентов по следующим направлениям:

ПК 4.1. Участвовать в работе по планированию и расчетам технико-экономического обоснования запускаемых моделей.

ПК 4.2. Обеспечивать рациональное использование трудовых ресурсов, материалов.

ПК 4.3. Вести документацию установленного образца.

ПК 4.4. Организовывать работу коллектива исполнителей.

Для проведения производственной практики техникум готовит комплект документов, в который входят:

- приказ о допуске студентов к производственной практике;
- рабочая программа практики;
- нормативно-справочные материалы и т.д.;
- методические разработки;
- журнал контроля практики.

На протяжении всего периода прохождения практики осуществляется текущий контроль за работой студентов, результаты которого фиксируются в журнале контроля практики.

По окончании практики студенты должны представить отчет установленной формы с характеристикой от руководителя.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтверждаемых документами соответствующих организаций. Оценка по практике приравнивается к оценкам (зачетам) по теоретическому обучению и учитывается при подведении итогов общей успеваемости студентов.

1.5.3.Производственная практика – преддипломная практика проводится:

- в коммерческих и государственных предприятиях (организациях), связанных с тематическим планом выпускных квалификационных работ и индивидуальных заданий по практике;
- на основе прямых договоров, заключаемых между организацией и техникумом;
- непрерывно после освоения учебной практики и практики по профилю специальности.

Во время преддипломной практики студенты зачисляются на вакантные должности, если работа соответствует требованиям программы преддипломной практики.

Задачей преддипломной практики (стажировки) является:

- изучение содержания работы технолога – конструктора швейного производства;
- углубление и систематизация знаний и умений, полученных студентами в процессе теоретического обучения;
- сбор и подготовка необходимых материалов для защиты дипломной работы в

соответствии с индивидуальным заданием;

- проверка профессиональной готовности будущего специалиста к самостоятельной трудовой деятельности.

В период практики студент должен вести отчет, в который систематически вносятся записи о проделанной работе, а также отбирается материал для подготовки к государственной итоговой аттестации.

В заключительный период практики руководитель практики должен дать отзыв о выполненной студентом работе, содержании собранного материала и дать характеристику его теоретической и практической подготовки, деловых качеств, организаторских способностей и т.д. Отзыв подписывается руководителем практики и передается в техникум.

Итогом преддипломной практики является зачет, который выставляется руководителем практики от техникума.

2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК

2.1. Тематический план и содержание учебной практики

Наименование тем, выполнение обязанностей на рабочих местах в организации	Студент должен знать	Студент должен уметь	Содержание работы по теме	Необходимо отразить в отчете	Кол-во часов
УП.01. по ПМ.01 Моделирование швейных изделий					108 (3)
Тема 1. Общее ознакомление и инструктаж по технике безопасности и пожарной безопасности на производстве.	Инструктаж по технике безопасности. Структура предприятия и назначение подразделений. Функции конструкторов, модельеров, лекальной группы, нормировщиков тканей, лаборантов на производстве. Квалификационные требования, предъявляемые к специалисту.	Исполнять правила при возникновении пожара. Оказывать первую медицинскую помощь пострадавшим.	Прохождение инструктажа. Ознакомление с производством и планом работ по практике.	Оформить дневник практики по установленным методическим указаниям.	12
Тема 2. Разработка эскизов моделей по тенденциям мод в массовом и индивидуальном производстве	Порядок отбора моделей и правила разработки технической документации на них. Роль модельера-конструктора в повышении качества выпускаемой продукции и снижении затрат на ее производство.	Выполнять эскизы в различных художественных системах при проектировании и одежды. Анализировать стилевые направления на текущий период	Анализ соразмерности типовой фигуры и графического языка изображения модели. Выполнение эскизов различными графическими приемами в соответствии с тематикой проекта (задания).	Выполнить эскизы моделей одежды по заданию.	

		времени.			
Тема 3. Разработка технических рисунков с учетом требований производства	Соразмерность типовой фигуры и графического языка изображения модели. Правила оформления технического эскиза модели.	Выполнять технический рисунок моделей по эскизу. Переносить на него размеров в процентном и цифровом выражениях.	Зарисовка фигуры с обозначением на ней конструктивных поясов с учетом модуля. Перенос на него размеров в процентном и цифровом выражениях.	Выполнить технические рисунки на проектируемые модели по эскизам.	12
Тема 4. Разработка документации на проектируемые модели	Виды нормативной документации, регламентирующей творческий процесс: техническое описание модели и технический эскиз модели.	Последовательность описания модели. Правила оформления документации по эскизному проекту.	Разработка технической документации на модель.	Выполнить техническое описание проектируемых моделей одежды в соответствии с требованиями и оформить в установленной форме.	6
Тема 5. Подбор и оформление конфекционной карты на модели одежды различного ассортимента	Методы контроля качества сырья и материалов. Измерение длины, ширины и определение сортности тканей. Формообразующие свойства тканей. Подбор кусков тканей по артикулу, цвету, рисунку, сорту и ширине для раскроя их согласно производственному заданию.	Подготовить модели к запуску в производство.	Организация труда и рабочего места приемщика-сдатчика, контролера и комплектовщика материалов. Применение разнообразных фактур используемых материалов.	Выполнить конфекционные карты на проектируемые изделия.	6
Тема 6. Проектирование	Возможности поиска новых форм костюма	Выполнять и обосновывать	Разработка макетов одежды объемных форм по заданным	Выполнить макет швейного изделия по заданию.	48

швейного изделия муляжным методом или методом макетирования	методом макетирования. Новые конструктивные и технологические задачи, решаемые при помощи макетирования.	формообразование модели и расположения декоративных и конструктивных линий и деталей, их отделки.	эскизам.		
Тема 7. Художественные приемы оформления одежды различного ассортимента	Виды мероприятий по повышению качества. Наиболее характерные связи формы изделия с пластическими и декоративными свойствами тканей.	Анализировать модели одежды с использованием различных приемов оформления по модному направлению текущего сезона. Разработать эскизы отделок, используя разные по пластическим и декоративным свойствам материалы.	Выполнение декора с использованием различных технических и графических приемов.	Выполнить виды работ по декоративному оформлению швейных изделий в различных техниках по заданию. Представить оформленные образцы по каждому виду декора.	18
Тема 8. Авторский надзор за реализацией художественного решения модели при проектировании	Организацию работ по авторскому надзору на предприятии легкой промышленности. Перечень и виды технической документация,	Выполнять комплекс мероприятий, осуществляемых для обеспечения соответствия	Плановое уточнение основных этапов проектирования моделей одежды и внесения соответствующих замечаний в Журнал производства работ, а также решение	Представить выдержки из документации по изменениям и замечаниям в процессе проектирования новых видов швейных изделий. Оформить отчет по практике в соответствии с методическими указаниями.	6

	сопровождающей реализацию проекта. Порядок ведения и заполнения документации.	технологически х, стилистических , и других решений и показателей вводимых в эксплуатацию швейных изделий.	вопросов по проектной документации.		
УП.02. по ПМ.02 Конструирование швейных изделий					252(7)
Тема 1. Конструирование БК поясных изделий на типовую и индивидуальную фигуру.	Основные положения по организации и проведению учебной практики. Рекомендации по ведению дневника и отчета по практике. Методики проектирования швейных изделий. НТД на данном этапе работ.	Выбирать методику для проектирования в соответствии с заданием. Проектировать изделие по ЕМКО СЭВ и/или ЕМ ЦОТШЛ как в ручную так и при помощи САПР.	Разработка эскизного проекта моделей (юбка, брюки) в соответствии с заданием. Проверка и уточнение чертежа ОК.	Оформить дневник практики по МУ. Представить эскизы на проектируемые модели. Разработать чертежи в М 1:1. Разработать макет на чертежи.	30
Тема 2. Проектирование базовых конструкций плечевой одежды на индивидуальное и массовое производство.	Методики проектирования швейных изделий. НТД на данном этапе работ.	Проектировать основные швейные изделия в методиках ЕМКО СЭВ и/или ЕМ ЦОТШЛ как в ручную, так и	Разработка эскизного проекта моделей легкого ассортимента в соответствии с заданием. Проверка и уточнение чертежа ОК.	Представить эскизы на проектируемые модели. Разработать чертежи в М 1:1. Разработать макет на чертежи.	78

		при помощи САПР.			
Тема 3. Разработка МК модели одежды по эскизу в соответствии с заданием.	Методы конструктивного моделирования одежды	Анализировать и воспроизводить модельную конструкцию одежды по эскизному проекту	Разработка швейного изделия с элементами 2 и 3 вида моделирования в соответствии с заданием.	Разработать чертежи ИМК в М 1:1. Разработать макет на чертежи.	42
Тема 4. Разработка шаблонов деталей швейного изделия.	Требования, предъявляемые к выполнению работ по разработке шаблонов деталей.	Разрабатывать шаблоны всех видов. Выполнять таблицы спецификации шаблонов.	Методы построения основных, производных, вспомогательных шаблонов деталей швейного изделия. Оформление по ЕСКД.	Выполнить комплект лекал по требованиям ЕСКД в соответствии с заданием.	66
Тема 5. Подготовка и проведение примерки макета изделия.	Последовательность и приемы проведение примерки макета изделия.	Выявлять причины возникновения дефектов в макете и устранять их.	Последовательность и приемы проведение первой примерки. Правила уточнения баланса, пропорций, объемов. Дефекты посадки одежды и способы их устранения.	Отработать макет МК проектируемого изделия в М 1:1. Разработать образец модели.	30
Тема 6. Осуществление авторского надзора за реализацией конструкторских решений на конструкторском этапе работ.	Контроль качества чертежа. Контроль за выполнением работ в соответствии с требованиями ЕСКД.	Выполнять комплекс мероприятий, осуществляемых для обеспечения соответствия технологическим, стилистическим, и других решений и	Плановое уточнение основных этапов проектирования моделей одежды и внесения соответствующих замечаний в Журнал производства работ, а также решение вопросов по проектной документации.	Представить выдержки из документации по изменениям и замечаниям в процессе проектирования новых видов швейных изделий. Оформить отчет по практике в соответствии с методическими указаниями.	6

		показателей вводимых в эксплуатацию швейных изделий.			
УП.03. по ПМ.03 Подготовка и организация технологических процессов на швейных предприятиях					180 (5)
Тема 1. Выбор рациональных способов технологической обработки изделий.	Инструктаж по технике безопасности. Рациональные способы технологической обработки различных видов одежды.	.Зарисовывать технический эскиз модели. Выполнять графическое изображение узла обработки.	Прохождение инструктажа по технике безопасности. Разработка эскиза модели, технологии изготовления данной модели.	Выполнить на формате А4: Рисунок 1.Эскиз модели; Рисунок 2.Методы обработки изделия.	12
Тема 2. Описание внешнего вида изделия. Тема 3. Особенности раскроя различных материалов. Тема 4. Особенности изготовления изделий из различных материалов.	Технологические режимы производства швейных изделий.	Составлять описание внешнего вида изделия; особенностей раскроя и пошива изделия.	Описание внешнего вида изделия. Описание особенностей раскроя. Описание особенностей пошива.	Описание внешнего вида изделия. Описание особенностей раскроя. Описание особенностей пошива.	24
Тема 5. Технологическая последовательность обработки изделий.	Правила составления технологической последовательности обработки изделий.	Составлять технологическую последовательность обработки изделий.	Составление технологической последовательности обработки изделия.	Технологическую последовательность обработки изделия в табличной форме.	24
Тема 6.	Правила построения	Строить	Построение графа процесса	Технологическую	24

Схема графического построения технологической последовательности обработки.	графа процесса изготовления изделия.	график процесса изготовления изделия.	изготовления изделия.	последовательность обработки в виде графа процесса изготовления изделия.	
Тема 7. Изготовление лекал в натуральную величину.	Технологию экспериментального цеха. ТУ изготовления и оформления лекал.	Изготавливать и оформлять лекала в натуральную величину.	Изготовление лекал в натуральную величину.	Лекала в натуральную величину с припусками на швы (с указанием на каждом лекале – названия детали, направления н.о).	24
Тема 8. Изготовление лекал уменьшенных в масштабе М 1:10.	Способы изготовления копий лекал.	Изготавливать уменьшенные копии лекал в масштабе М 1:10	Изготовление уменьшенных лекал в масштабе М 1:10.	Комплект лекал в масштабе М 1:10 на миллиметровой бумаге.	12
Тема 9. Расчет площадей лекал геометрическим способом.	Способы расчета площадей лекал.	Рассчитывать площадь лекал различными способами.	Расчет площадей лекал.	Результат расчета площадей лекал в табличной форме.	12
Тема 10. Выполнение раскладок лекал для основной ткани.	ТУ выполнения раскладок лекал.	Выполнять раскладки лекал различными способами.	Выполнение раскладок лекал для основной ткани.	2-3 раскладки лекал для основной ткани на миллиметровой бумаге в М 1:10.	12
Тема 11. Выполнение раскладок лекал для подкладочной и прокладочной тканей.	ТУ выполнения раскладок лекал.	Выполнять раскладки лекал различными способами.	Выполнение экономичных раскладок для подкладочных и прокладочных материалов.	Раскладки лекал для подкладочной и прокладочной ткани на миллиметровой бумаге в масштабе М 1:10.	12
Тема 12. Анализ эффективности выполненных раскладок.	Нормирование расхода материалов.	Анализировать выполненные раскладки.	Анализ эффективности выполненных раскладок лекал. Рациональное использование межлекальных выпадов.	Заполнить таблицу с указанием процента отходов по каждой раскладке лекал. Предложить мероприятия по снижению расхода материалов и использованию отходов материалов.	12

Тема 13. Обоснование типа потока.	Принципы организации поточного производства. Типы потоков.	Обосновывать тип рекомендованного потока.	Обоснование типа потока рекомендованного для изготовления данной модели. Оформление нормативной документации на данную модель.	Предложить и обосновать тип потока по изготовлению данной модели. Разработать конфекционную карту.	12
Тема 14. Оформление нормативной документации на модель.	Структуру нормативной документации.	Оформлять нормативную документацию.	Оформление нормативной документации на данную модель.	Оформить «Техническое описание модели» на формате А4 используя программу «Word» персонального компьютера.	
УП.05. по ПМ.05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (16909- портной)					216 (6)
Тема 1. Ознакомление с правилами внутреннего распорядка, охраной труда на предприятии	Перечень документов, устанавливающих правила внутреннего распорядка, охраны труда и техники безопасности. Средства охраны труда, применяемые в организации. Правила внутреннего распорядка и охраны труда.	Работать с указанными документами. Соблюдать правила внутреннего распорядка и охраны труда.	Работа с документами, регламентирующими правила внутреннего распорядка. Прохождение инструктажа о соблюдении техники безопасности. Изучение документов, устанавливающих правила техники безопасности на предприятии.	Наблюдения по фактическому соблюдению персоналом предприятия правил внутреннего распорядка, установленного времени начала и окончания работы предприятия. План мероприятий по охране труда	6
Тема 2. Выполнение ручных работ.	ТУ на выполнение ручных операций	Пользоваться нормативной документацией	Выполнение ручных работ	Образцы ручных стежков.	
Тема 3. Изучение швейного	Современное оборудование.	Заправлять, налаживать и	Изучение швейного оборудования (заправка,	Схему заправки оборудования.	12

оборудования.		проводить мелкий ремонт оборудования.	наладка, обслуживание).		
Тема 4. Обработка узлов и деталей	Современные технологии обработки швейных изделий.	Применять современные методы обработки.	Выполнение узлов и деталей	Образцы узлов обработки	78
Тема 5. Соединение деталей и монтаж изделия.	Современные методы обработки швейных изделий.	Применять современные методы обработки.	Выполнение узла обработки соединения деталей при монтаже.	Образцы узлов обработки соединения деталей изделий.	24
Тема 6. Подготовка лекал и раскрой изделий легкого ассортимента.	Форму деталей кроя. ТУ на выполнение лекал.	Определять правильность деталей.	Подготовка лекал для раскроя швейного изделия.	Комплект лекал в натуральную величину с припусками на швы, оформленных в соответствии с ТУ.	24
Тема 7. Обработка узлов и деталей, монтаж швейного изделия (по видам).	Современные методы обработки швейных изделий	Применять современные методы обработки.	Обработка узлов и деталей швейных изделий. Монтаж швейных изделий.	Монтажные схемы технологической обработки.	36
Тема 8. Подготовка и проведение примерки.	Порядок проведения первой, второй примерки.	Вносить изменения в конструкцию (первая примерка). Корректировать дефекты.	Проведение первой примерки. Внесение изменений в конструкцию. Проведение второй примерки.	Внести ксерокопию листа заказа. Правила проведения примерки. Приемы корректировки конструкции после примерки.	12
Тема 9. Анализ и устранение дефектов.	Причины возникновения и устранения дефектов.	Анализировать и устранять дефекты.	Анализ и устранение дефектов.	Причины возникновения и устранения дефектов.	12
Тема 10. Окончательная отделка швейного изделия.	Технологические режимы ВТО.	Выполнять окончательную отделку швейных изделий (по видам).	Окончательная отделка изделий.	Этапы ВТО по виду ассортимента и материала.	6

Тема 11. Контроль качества готового изделия.	Сущность проведения контроля качества готовых изделий.	Осуществлять контроль качества готовых изделий.	Контроль качества готового изделия.	Перечень НДТ	6
---	--	---	-------------------------------------	--------------	---

В отчете должна быть отражена конкретная самостоятельная работа студента в организации, где проходила практика, а также описание отдельных видов деятельности этой организации согласно программе практики. Разработанные практикантом предложения для организации целесообразно оформить на отдельном листе.

Объем отчета 10-20 страниц печатного текста. Приложение к отчету состоит их копии документов организации, в том числе при заполнении которых принимал участие практикант.

2.2. Тематический план и содержание производственной практики – по профилю специальности

Наименование тем, выполнение обязанностей на рабочих местах в организации	Студент должен знать	Студент должен уметь	Содержание работы по теме	Необходимо отразить в отчете	Кол-во часов
УП.01. по ПМ.01 Моделирование швейных изделий					
Раздел 1. Работа в должности модельера - консультанта					36(1)
1. Проектирование моделей единичных изделий.	Связь стилевых признаков в швейных изделиях, влияние модных тенденций.	Разрабатывать модель, применяя законы композиции и цветовых гармоний	Проектирование моделей одежды различного ассортимента.	Эскизные проработки с описанием моделей и конфекционной картой.	12
2. Проектирование серии моделей для промышленного производства	Ассортиментные группы швейных изделий и требования к ним.	Работать с НТД на проектируемые модели. Применять различные методы художественного проектирования.	Проектирование моделей одежды различного ассортимента.	Эскизные проработки с описанием моделей и конфекционной картой.	12
3. Индивидуальная работа с	Средства	Классифицировать	Разработка эскизов моделей	Представить «имидж-бук» по	12

потребителем.	имиджевой выразительности. Структуру и принципы подбора моделей в гардероб. Этику общения с клиентом.	типы телосложения, Реальные и мнимые дефекты. Выполнять модели по заданию в установленные сроки.	одежды с учетом гармонизации фигуры.	работе с индивидуальным клиентом.	
ПП.04 по ПМ.04. Организация и управление работами в специализированных подразделениях швейного производства					108(3)
1. Работа в должности бригадира швейного участка	Организацию труда в бригаде с учетом требований НОТ. Расстановку рабочих в соответствии с техпроцессом.	Предупреждать аварии и ликвидировать простои. Определять реальный вклад каждого члена бригады в общие результаты. Анализировать показатели работы бригады. Разрабатывать рекомендации по улучшению организации работы в бригаде.	Организация и оперативное управление коллективом на швейном участке.	В соответствии с методическими указаниями оформить дневник производственной практики. Дать краткую характеристику предприятия. Занести в отчет по практике перечень НТД на данном участке производства.	36
2. Работа в должности дублера мастера раскройного участка	Организацию работы по обеспечению выполнения	Заполнять карты раскроя. Контролировать выполнение норм	Организация и оперативное управление производством раскройного участка.	Занести в отчет по практики перечень НТД на данном участке производства.	36

	сменного задания по ассортименту.	выработки. Анализировать ТЭП раскройного участка и рекомендовать мероприятия по их улучшению.			
3. Работа в должности дублера технолога швейного участка	Составление технологической последовательности пошива изделий. Установление норм времени по технологически неделимым операциям. Расчет технологических потоков.	Проводить инструктаж рабочих по особенностям пошива основных узлов внедряемого изделия. Анализировать загруженность рабочих на каждой операции. Обеспечивать выполнение каждой операции.	Организация и оперативное управление производством швейного участка.	Занести в отчет по практики перечень НТД на данном участке производства. Оформить отчет для аттестации по итогам практики. Представить характеристику руководителя практики с производства.	36
<p>В отчете должна быть отражена самостоятельная работа студента в организации, где проходила практика, а также описание отдельных видов деятельности этой организации согласно программе практики. Объем отчета 10 – 20 страниц печатного текста. Приложение к отчету состоит их копии документов организации, в том числе при заполнении которых принимал участие практикант.</p>					

2.3. Тематический план и содержание производственной практики – преддипломной практики

Наименование тем, выполнение обязанностей на рабочих местах в организации	Студент должен знать	Студент должен уметь	Содержание работы по теме	Необходимо отразить в отчете	Кол-во часов
Раздел 1. Ознакомление со швейным предприятием и работой цехов.	Краткую историю предприятия, его структуру и техническую оснащенность. Правила	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения	Поиск информации по плану практики и систематизация полученных материалов.	Оформить дневник прохождения практики по установленным требованиям.	60

	внутреннего распорядка и техники безопасности на предприятии.	профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество			
Тема 1.1 Экспериментальный цех	Этапы разработка моделей. Порядок отбора моделей и работу с технической документации.	Осуществлять подготовку моделей к запуску в производство. Изготавливать и размножать лекала для производства.	Подготовка моделей к запуску в производство.	Должностные инструкции работников экспериментального цеха. Виды НТД в экспериментальном цехе.	6
Тема 1.2 Подготовительный цех	Оборудование и приспособления подготовительного цеха. Порядок приемки и правила хранения материалов на производстве.	Осуществлять разбраковку материалов. Составлять конфекционные карты для проектируемой модели.	Подготовка моделей к запуску в производство.	Занести в отчет по практики перечень НТД на данном участке производства.	6
Тема 1.3 Раскройный цех	Способы раскладки лекал.	Выполнять раскладки лекал.	Операции по подготовке материалов к раскрою, по настиланию и раскрою тканей.	Занести в отчет по практики перечень НТД на данном участке производства.	6
Тема 1.4 Швейный цех	Применяемое оборудование и приспособления малой механизации. Методы обработки изделий.	Выполнять поузловую обработку и монтажные операции. Осуществлять контроль качества полуфабрикатов и готовых изделий.	Обработка изделий с высокой производительностью труда в соответствии с нормами выработки продукции.	Занести в отчет по практики перечень НТД на данном участке производства.	42
Раздел 2. Выполнение функций технолога – конструктора либо	Правила оформления конструкторской	Выполнение контроля за технологическими	Работа в качестве технолога – конструктора либо мастера (дублера мастера).	Занести в отчет по практики перечень НТД на данном участке производства.	48

выполнение работ по профессии портной.	документации. Правила техники безопасности, промсанитарии и противопожарной защиты.	процессами швейного производства.			
Раздел 3. Изучения работы отделов предприятия.					30
Тема 3.1 Производственно-технический отдел	Функции отдела. Организация работы по освоению новых моделей.	Методику расчета технологического процесса.	Мероприятия по контролю за технологическими процессами швейного производства	Отразить наличие / отсутствие в производстве.	6
Тема 3.2. Отдел труда и заработной платы	Функции отдела. Права и обязанности работников отдела. Отраслевые нормы времени на изготовление изделия.	Ориентироваться в системе начисления оплаты труда по категориям.	Рациональное распределение труда. Организация и аттестация рабочего места.	Нормативы для нормирования труда. Социальные выплаты и льготы на данном предприятии.	6
Тема 3.3. Планово-экономический отдел. Отдел снабжения и отдел сбыта продукции	Планирование себестоимости продукции. Определение розничной цены изделия.	Ориентироваться и анализировать показатели работы цеха.	Оформление документации в отдел снабжения и сбыта.	Отразить наличие / отсутствие в производстве.	6
Тема 3.4. Отдел управления качеством	Методы контроля качества и изучения спроса на изготовленную продукцию. Нормативные документы.	Уметь работать с нормативными документами.	Выполнение мероприятий по снижению брака в изготавливаемых изделиях и повышению качества выпускаемой продукции	Отразить наличие / отсутствие в производстве.	6
Тема 3.5. Отдел маркетинга	Изучение спроса и	Анализировать	Выполнение мероприятий	Отразить наличие / отсутствие в	6

	предложения. Ценообразование.	результаты изучения потребителей.	по повышению спроса на выпускаемую продукцию.	производстве.	
Раздел 4. Обобщение материала и составление отчета	Тему дипломного проекта. Специфику работы над проектом.	Анализировать и отбирать материал для дипломного проектирования по заданию.	Использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач. Систематизация материала для дипломного проектирования по установленным требованиям.	Оформить дневник практики. Оформить отчет для аттестации по итогам практики. Представить характеристику руководителя практики с производства.	6
					144 (4)
<p>В отчете должна быть отражена конкретная самостоятельная работа студента в организации, где проходила практика, а также описание отдельных видов деятельности этой организации согласно программе практики. Разработанные практикантом предложения для организации целесообразно оформить на отдельном листе.</p> <p>Объем отчета 15 – 25 страниц печатного текста. Приложение к отчету состоит их копии документов организации, в том числе при заполнении которых принимал участие практикант.</p>					

3. УСЛОВИЯ ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК

3.1. Перечень учебных изданий, Интернет ресурсов, дополнительной литературы.

Основная литература:

ПМ.01.:

1. Ермилова В.В., Ермилова Д.Ю. Моделирование и художественное оформление одежды 6 Учебное пособие для СПО.- Б.: «Академия»,2010. – 184 с.

ПМ.02.:

1. Конструирование одежды. Учебник для студентов учреждений сред. проф. Образования /Э.К.Амирова, О.В.Сакулин, Б.С.Сакулин, А.Т.Труханова. – М: Мастерство: Высшая школа, 2010. -496 с.

ПМ.03.:

1. Э.К.Амирова, А.Т.Труханова, О.В.Сакулина, Б.С. Сакулин Технология швейного производства учебное пособие для сред. проф. учеб. Заведений/, -2-е изд., стер.-М.: Издательский центр «Академия», 2010.-480с

ПМ.04.:

1. Волков О. И. Экономика предприятия: Курс лекций / О. И. Волков, В. К. Складенко. М.: ИНФРА-М, 2010. - 280 с.

ПМ.05.:

1. Бескоровая Г.П. Конструирование одежды для индивидуального потребителя: Учебное пособие. – М.: Мастерство, 2001. – 120 с.

Дополнительные источники:

ПМ.01.:

1. Рачицкая Е.И., Сидоренко В.П. Моделирование и художественное оформление одежды. Учебное пособие. – Ростов н/Д.: « Феникс», 2002. -184 с.
2. Рачицкая Е.И., Сидоренко В.П. Моделирование и художественное оформление одежды. Учебное пособие. – Ростов н/Д.: « Феникс», 2003. -416 с.
3. Конструктивное моделирование одежды: Учеб. Пособие для вузов и сузов/А.И.Мартынова, Е.Г.Андреева – М.: Московская государственная академия вузов легкой промышленности, 1999. – 216с., с ил.
4. Орленко Л.В. Терминологический словарь одежды. – М.: Легпромбытиздат, 1996.- 345с.

5. Булатова Е.Б. Конструктивное моделирование одежды: Учеб. пособие для студ. высш. учеб. заведений / Е.Б.Булатова, М.Н.Евсеева. – 2-е изд., стер. – М.: Издательский центр «Академия», 2004.-272с.
6. Мартынова А.И., Андреева Е.Г. Конструктивное моделирование одежды: Учебное пособие для вузов. – М.: Московская государственная академия легкой промышленности, 1999. -216с.
7. Орленко Л.В. Терминологический словарь одежды. – М.: Легпромбытиздат, 1996.- 345с.
8. «Индустрия моды» - ЗАО «Эдипресс – конлига»
9. Internafional Textiles.- ЗАО «Эдипресс – конлига»

ПМ.02.:

1. Коблякова Е.Б., Ивлева Г.С., Романов В.Е. и др. Конструирование одежды с элементами САПР: Учеб. для вузов. / Е. Б. Коблякова, Г. С. Ивлева, В. Е. Романов и др. – 4 – е изд., перераб. и доп.; Под ред. Е. Б. -. – М.: Легпромбытиздат, 1988.
2. Булатова Е.Б. Конструктивное моделирование одежды: Учеб. пособие для студ. высш. учеб. заведений / Е.Б.Булатова, М.Н.Евсеева. – 2-е изд., стер. – М.: Издательский центр «Академия», 2004.-272с.
3. Янчевская Е.А. Конструирование одежды: Учебник для студ. высш. учеб. заведений / Александровна Янчевская. – М.: Издательский центр «Академия», 2005. -384с.
4. Бескорвайная Г.П., Куренова С.В. Проектирование детской одежды: Учеб. пособие для студ. высш. учеб. заведений /Под общей ред. Г.П.Бескорвайной. – М.: Мастерство, 2000. – 96с.
5. Бескорвайная Г.П. Конструирование одежды для индивидуального потребителя: Учебное пособие. – М.: Мастерство, 2001. – 120 с.
6. Конструктивное моделирование одежды: Учеб. Пособие для вузов и сузов/А.И.Мартынова, Е.Г.Андреева – М.: Московская государственная академия вузов легкой промышленности, 1999. – 216с., с ил.
7. Матузова Е.М., Гончарук Н.С., Соколова Р.И. Разработка конструкций изделий по моделям.М.,» Легкая индустрия», 1975.-248 с.

ПМ.03.:

1. П.П.Кокеткин. Одежда: техника-технология, процессы-качество. М.:Изд.МГУДТ, 2001.-560с

2. Современные формы и методы проектирования швейного производства: Учебное пособие для ВУЗов и ССУЗов/ Т.М.Серова, А.И.Афанасьева, Т.И.Илларионова, Р.А.Делль.-М.: Изд. МГУДТ, 2004.-288с, с ил.ISBN 5-87055-063-7
3. П.П.Кокеткин. Пооперационная машинно-автоматизированная технология одежды (эффективный способ производства в сфере малого бизнеса), М.: изд МГУДТ, 2003г. , ISBN 5-87055-016-5
4. Журнал «Ателье» ЗАО «Эдипресс – конлига»

ПМ.04.:

1. Горелик О.М. Производственный менеджмент: принятие и реализация управленческих решений: учебное пособие/ О.М.Горелик. – М.: КНОРУС, 2007. – 272с.
2. Менеджмент организаций. Учебное пособие. Румянцева З. П., Соломатин Н. А., Акбердин Р. З. и др. - М.: ИНФРА-М. 1995. 432 с.
3. Стреляев В.С., В.А. Углов, Е.Н. Селянина и др. Под редакцией В.С. Стреляева «Организация: планирование и управление предприятиями текстильной и легкой промышленности», М.: Легпромбытиздат, 1994. – 456с.
4. Шипунов В.Г., Кишкель Е.Н. Основы управленческой деятельности: Учебник для сред. спец. учеб. заведений – 2-е изд., перераб. И доп. - М.: Высшая школа, 2002. – 304 с.
5. Журнал «Швейная промышленность» ЗАО «Эдипресс – конлига»

3.2. Требования к руководителям практики от образовательного учреждения и организации.

Наличие высшего образования, соответствующего профилю специальности 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий и ВПД по УП (ПП) и ПДП.

Наличие опыта профессиональной деятельности в организациях сферы быта и услуг по профилю специальности. Мастера и преподаватели должны проходить стажировку в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.